

6.10 Tabla de selección de materiales

A: Buena resistencia
A: Good Resistance

B: Satisfactorio
B: Satisfactory

C: Poca Resistencia
C: Poor Resistance

D: No Recomendable
D: Not Recommended

FLUIDO	FLUID	Fundición Cast Iron	Acero al Carbono Carbon Steel	Bronce Bronze	Inox. F304 S.S. F304	Inox. F316 S.S. F316	Monel
Aceite hidráulico	Hydraulic oil	B	A	B	A	A	A
Aceite Mineral	Mineral Oil	B	B	B	A	A	A
Aceite Vegetal	Vegetable Oil	B	B	B	A	A	B
Acetona	Acetone	A	A	A	A	A	A
Acido Acético Puro	Acetic Acid Pure	C	C	C	B	A	A
Acido Acético - 10%	Acetic Acid - 10%	C	C	C	B	A	A
Acido Acético - 80%	Acetic Acid - 80%	C	C	C	B	A	A
Acido Arsénico - 80%	Arsenic Acid - 80%	D	D	D	B	B	D
Acido Benzoico	Benzoic Acid	D	D	B	A	A	B
Acido Bórico	Boric Acid	D	D	B	A	A	A
Acido Bromhídrico	Hydrobromic Acid	D	D	D	D	D	C
Acido Butírico	Butyric Acid	D	D	C	A	A	B
Acido Carbónico	Carbonic Acid	D	D	D	B	A	A
Acido Cianhídrico	Hydrocyanic Acid	C	C	D	A	A	C
Acido Clorhídrico	Hydrochloric Acid	D	D	D	D	D	C
Acido Crómico	Chromic Acid	C	C	D	B	A	B
Acido Esteárico - Concent.	Stearic Acid - Concentrated	C	C	C	A	A	B
Acido Fluorhídrico	Hydrofluoric Acid	D	D	C	D	D	B
Acido Fórmico	Formic Acid	D	D	B	C	B	B
Acido Fosfórico - Crudo	Phosphoric Acid - Crude	C	C	D	D	D	D
Acido Fosfórico 5% Ebull.	Phosphoric Acid - 5% Boiling	D	D	D	A	A	C
Acido Nítrico - Conc. a 21 °C	Nitric Acid - Conc. 70° F	D	D	D	A	A	D
Acido Nítrico - Conc. en Ebull.	Nitric Acid - Conc. Boiling	D	D	D	C	B	D
Acido Oxálico - 10% en Ebull.	Oxalic Acid - 10% Boiling	D	D	B	D	C	D
Acido Picrico	Picric Acid	C	C	D	A	A	C
Acido Sulfúrico - 50% a 21 °C	Sulphuric Acid - 50% 70° F	D	D	B	D	C	B
Acido Sulfúrico - 50% en Ebull.	Sulphuric Acid - 50% Boiling	D	D	D	D	D	C
Acido Sulfúrico - Concentrado	Sulphuric Acid - Concentrated	B	B	A	A	A	A
Acido Sulfúrico - 150 °C	Sulphuric Acid - 300° F	D	D	C	D	D	C
Acido Sulfuroso - Saturado	Sulfurous Acid - Saturated	D	D	C	C	B	D
Acido Tartárico - 21 °C	Thartaric Acid - 70° F	D	D	B	A	A	A
Agua de Mar	Sea Water	D	D	B	B	A	A
Agua Destilada	Distilled Water	D	D	C	A	A	C
Agua Dulce	Fresh Water	C	C	A	A	A	A
Alcohol Etilico	Ethyl Alcohol	B	B	B	A	A	B
Alcohol Metílico	Methyl Alcohol	B	B	B	A	A	A
Amoniaco - Anidro Liquido	Ammonia Anhydrous Liquid	B	A	D	A	A	B
Amoniaco Gas	Ammonia Gas	A	A	D	A	A	B
Anhidrido Acético	Acetic Anhydride	C	C	C	B	B	B
Anhidrido Ftálico	Phthalic Anhydride	C	C	B	B	B	A
Anhidrido Sulfúrico - Seco	Sulphuric Anhydride - Dry	B	B	B	A	A	A
Anhidrido Sulfuroso - Seco	Sulfurous Anhydride - Dry	B	B	B	A	A	A
Anilina	Aniline	C	C	C	B	B	B
Asfalto	Asphalt	B	B	A	A	A	A
Benceno	Benzol	B	B	B	A	A	A
Bicarbonato de Sodio	Sodium bicarbonate	C	C	B	A	A	B
Carbonato de Calcio	Calcium Carbonate	D	D	C	B	A	B
Carbonato de Sodio - 5% a 50%	Sodium Carbonate - 5% to 50%	B	B	B	A	A	B
Cianuro de Potasio	Potassium cyanide	B	B	D	A	A	B
Cianuro de Sodio	Sodium cyanide	B	B	D	B	B	B
Cloro - Gas Seco	Chlorine - Dry Gas	B	B	C	B	B	B
Cloro - Húmedo	Chlorine - Moist	D	D	D	D	D	C
Cloruro de Bario - Saturado	Barium Chloride - Saturated	C	C	B	A	A	B
Cloruro de Calcio	Calcium chloride	C	C	B	C	B	A
Cloruro de Cobre	Copper chloride	D	D	D	C	C	C

6.10 Tabla de selección de materiales

-Salvo indicación contraria, todos los fluidos se consideran a temperatura ambiente.
 -Except indication on the contrary, all fluids are considered at ambient temperature.

FLUIDO	FLUID	Fundición Cast Iron	Acero al Carbono Carbon Steel	Bronce Bronze	Inox. F304 S.S. F304	Inox. F316 S.S. F316	Monel
Cloruro de Etilo – Seco	<i>Ethyl chloride - Dry</i>	B	B	B	A	A	B
Cloruro de Mercurio	<i>Mercury chloride</i>	D	D	D	D	C	C
Cloruro de Niquel	<i>Nickel Chloride</i>	D	D	D	B	B	B
Cloruro de Potasio	<i>Potassium chloride</i>	B	B	B	C	C	B
Cloruro de Sodio	<i>Sodium chloride</i>	C	C	B	B	A	A
Cloruro Zinc	<i>Zinc Chloride</i>	C	D	D	D	D	B
Cloruro Férrico	<i>Ferric Chloride</i>	D	D	D	D	D	D
Cloruro Ferroso	<i>Ferrous Chloride</i>	D	D	D	D	D	C
Dowthem	<i>Dowthem</i>	B	B	A	A	A	A
Eteres	<i>Ethers</i>	B	A	B	A	A	D
Etilenglicol	<i>Ethylene Glycol</i>	A	A	A	A	A	A
Exano	<i>Hexane</i>	B	B	B	B	B	B
Formaldehido – Frío	<i>Formaldehyde - Cold</i>	B	A	A	A	A	A
Formaldehido – Caliente	<i>Formaldehyde - Hot</i>	D	D	B	C	C	B
Freon – Seco	<i>Freon - Dry</i>	B	B	B	A	A	A
Fuel – Oil	<i>Fuel - Oil</i>	B	B	B	A	A	A
Gas Natural	<i>Natural Gas</i>	B	B	B	A	A	A
Gelatina	<i>Gelatin</i>	D	D	B	B	A	A
Glicerina	<i>Glycerin</i>	B	B	B	A	A	A
Glicol	<i>Glycol</i>	B	B	B	B	B	B
Hidrógeno – Gas	<i>Hydrogen - Gas</i>	B	B	B	A	A	A
Hidróxido de bario	<i>Barium Hydroxide</i>	B	C	B	B	B	B
Hidróxido de Calcio	<i>Calcium Hydroxide</i>	C	C	A	B	B	A
Hidróxido de Magnesio	<i>Magnesium Hydroxide</i>	C	C	C	A	A	A
Hidróxido de Potasio 50% en Ebull.	<i>Potassium Hydroxide 50% Boiling</i>	B	A	D	A	A	A
Hidróxido de Sodio	<i>Sodium Hydroxide</i>	B	C	B	B	A	A
Hipoclorito de Calcio	<i>Calcium Hypochlorite</i>	D	D	D	C	C	D
Hipoclorito de Sodio	<i>Sodium Hypochlorite</i>	D	D	D	C	B	C
Jugo de fruta	<i>Fruit Juice</i>	D	D	B	A	A	A
Jugo de Limón	<i>Lemon Juice</i>	D	D	B	B	B	A
Jugo de Tomate	<i>Tomato juice</i>	C	C	C	A	A	A
Kerosene	<i>Kerosene</i>	B	B	A	A	A	A
Leche	<i>Milk</i>	D	D	B	A	A	A
Mercurio	<i>Mercury</i>	A	A	D	A	A	B
Nafta	<i>Naphtha</i>	B	B	B	A	A	B
Nitrato de Amonio	<i>Ammonium Nitrate</i>	C	C	D	A	A	C
Nitrato de Cobre	<i>Copper nitrate</i>	D	D	D	A	A	C
Nitrato de Potasio	<i>Potassium nitrate</i>	B	B	B	A	A	D
Nitrato de Sodio	<i>Sodium nitrate</i>	B	B	B	B	A	B
Nitrobenceno	<i>Nitrobenzene</i>	B	B	D	B	A	B
Oxígeno	<i>Oxygen</i>	B	B	A	A	A	A
Propano – Gas	<i>Propane - Gas</i>	B	B	A	A	A	A
Sulfato de Amonio	<i>Ammonium Sulphate</i>	C	C	B	B	B	C
Sulfato de Cobre	<i>Copper sulphate</i>	D	D	D	A	A	B
Sulfato de Magnesio	<i>Magnesium sulphate</i>	C	B	B	B	B	B
Sulfato de Niquel	<i>Nickel Sulphate</i>	D	D	B	B	B	B
Sulfato de Sodio	<i>Sodium Sulphate</i>	B	B	D	B	B	B
Sulfato de zinc	<i>Zinc Sulphate</i>	D	D	B	B	B	B
Sulfato Férrico	<i>Ferric Sulphate</i>	D	D	D	B	A	C
Sulfato Ferroso	<i>Ferrous Sulphate</i>	D	D	B	B	B	B
Sulfuro Sódico	<i>Sodium Sulphide</i>	B	B	D	B	A	A
Tetracloruro de Carbono – Seco	<i>Carbon Tetrachloride - Dry</i>	B	B	C	A	A	B
Tricloroetileno	<i>Trichlorethylene</i>	C	C	B	B	B	A
Vinagre	<i>Vinagar</i>	D	D	B	A	A	A
Yodoformo	<i>Iodoform</i>	C	B	C	A	A	C