

# 6.12 Normas de fabricación de Bridas

## ANSI ASME B 16.1 - 1975

Normaliza las bridas y accesorios fundidos en clases 25, 125, 250 y 800 lbs. En medidas hasta 96" para clase 25, hasta 48" para 125 y 250 y hasta 12" en clase 800. Dimensionalmente las bridas de las clases 25 y 125 coinciden con ANSI B 16.5 y MSS-SP 44 serie 150 en diámetro exterior, resalto y plantilla de perforar.

De la misma manera las clases 250 y 800 corresponden a las 300 y 600 de la B 16.5 y SP 44 respectivamente.

# **ANSI ASME B 16.5 - 1988**

Es la norma de bridas más utilizada en el mundo. Incluye bridas forjadas, fundidas o de chapa. Cubre presiones de servicio, materiales, dimensiones, tolerancias, marcado, y pruebas para bridas. Se describen todos los tipos en medidas de 1/2" hasta 24" en clases de presión 150, 300, 400, 600, 900 y 1500 y de 1/2" a 12" en 2500 lbs.

## ANSI ASME B 16.36 - 1988

Esta norma es de aplicación en bridas para medición de caudales con placa orificio. Dimensionalmente las bridas son idénticas a las prescriptas por B 16.5 excepto en el espesor mínimo que se incrementa para permitir los orificios de medición, además se agregan dos ranuras y bulones que permiten la separación de las bridas y el recambio de la placa de medición. Cubre medidas de l a 24" en series de presión de 300 a 1500, y de 1" a 12"en 2500 lbs.

# MSS SP-44 - 1996

Una estandarización utilizada para tubo de espesor fino y alta resistencia. Cubre rangos de 12 a 60" en clases de 150 a 600 y hasta 48" en 900 lbs únicamente con cuello para soldar y ciegas. El diámetro exterior y la plantilla de perforar coincide con ANSI hasta 36", por lo tanto pueden usarse con válvulas y bombas construídas según ellas.

# API 605 - Ultima edición emitida por API, año 1988

Incluye bridas de 26" a 60" en clases de 75 a 600 y de 26" a 48" en clase 900. Solo se definen bridas con cuello para soldar, ya que no hay suficiente sección en el cuello como para sacar una deslizante. En diseños especiales las slip-on toman la forma de un anillo sin cuello. Los diámetros exteriores y la plantilla de perforar no coincide con ANSI B 16.1 por lo tanto no puede usarse con válvulas construidas según ella.

## ANSI ASME B 16.47 - 1990

Incluye las dos normas anteriores complementándolas con los materiales y rangos de presión, temperatura, de ANSI B 16.5. La clase tipo A es similar a la MSS - SP44. La tipo B coincide con la API 605.

# ANSI ASME B 16.20 - 1973

Incluye materiales, dimensiones y marcado de anillos para junta de acero de I/2" a 24" en 150 lbs a 1500 lbs y hasta 36" en 900 lbs.

#### API 6 A - 1992

Especificación creada para cabezas de pozo y árboles de navidad.

Incluye la normalización de bridas para junta con anillo, que son dimensionalmente intercambiables con ANSI/ASME B 16.5 pero agregan tolerancias para todas las medidas. Sin embargo al ser los materiales prescriptos por API de mayor resistencia, en una unión API/ANSI la presión máxima de servicio queda limitada a la de la brida de menor prestación.