

TABLA DE EQUIVALENCIAS	Kgf/cm <sup>2</sup>	Kgf/m <sup>2</sup>	Torr(mmHg)	Pa	MPa	bar	Mbar	mmH <sup>2</sup> O	mH <sup>2</sup> O	atm	lbs/pulg <sup>2</sup>
Kgf/cm <sup>2</sup>		10 <sup>4</sup>	735.56	98066.5	0.09807	0.9807	980.7	10000	10	0.96784	14.2233
Kgf/m <sup>2</sup>	10 <sup>-4</sup>		0.7356·10 <sup>-1</sup>	9.80665	9.807·10 <sup>-6</sup>	0.9807·10 <sup>-4</sup>	980.7·10 <sup>-4</sup>	1	0.001	0.96784·10 <sup>-4</sup>	0.1422·10 <sup>-2</sup>
Torr(mmHg)	0.001359	13.5951		133.322	0.1333·10 <sup>-3</sup>	0.00133	1.3332	13.5951	0.01359	0.00132	0.01934
Pa	1.0197·10 <sup>-5</sup>	0.10197	0.750·10 <sup>-2</sup>		10 <sup>-5</sup>	10 <sup>-5</sup>	0.01	0.10197	0.000102	0.987·10 <sup>-5</sup>	0.145·10 <sup>-3</sup>
MPa	10.1972	101972	7501.87	10 <sup>6</sup>		10	10 <sup>4</sup>	101972	101.972	9.869	145.038
bar	1.01972	10197.2	750.062	10 <sup>5</sup>	0.1		1000	10197.16	10.1972	0.98692	14.5038
Mbar	1.01972·10 <sup>-3</sup>	10.197	0.7501	100	10 <sup>-4</sup>	0.001		10.197	0.010197	0.98692·10 <sup>-3</sup>	0.0145
mmH <sup>2</sup> O	0.0001	1	0.07355	9.807	9.807·10 <sup>-6</sup>	0.000098	0.098		0.001	0.000097	0.00142
mH <sup>2</sup> O	0.100	1000	73.556	9807	0.009807	0.09806	98.0665	1000		0.09678	1.4223
atm	1.03323	10332	760	1.0133·10 <sup>5</sup>	0.10133	1.01325	1013.25	10332	10.332		14.696
lbs/pulg <sup>2</sup>	0.07031	703.07	51.715	6894.76	0.006895	0.06895	68.950	703.07	0.70307	0.6805	

### Dimensiones de las Roscas NPT

Ø	ØA	H	L	C	M	D
1/8	10.2870	27	9.9670	6.7031	4.5720	9.519
1/4	13.7160	18	15.1028	10.2025	5.0800	12.443
3/8	17.1450	18	15.2532	10.3581	6.0960	15.926
1/2	21.3360	14	19.8501	13.5560	8.1280	19.772
3/4	26.6700	14	20.1549	13.8608	8.6106	25.117
1	33.4010	11.5	25.0063	17.3431	10.1600	31.461

INCLUIDOS FILETES INCOMPLETO, A CRITERIO DEL FABRICANTE

ØN= DIAMETRO NOMINAL DEL TUBO EN PULGADAS

ØN= DIAMETRO EXTERIOR MAXIMO

D= DIAM. de los FLANCOS de la ROSCA en el PLANO del CALIB.

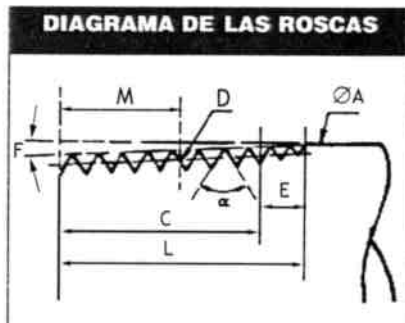
H= HILOS POR PULGADA L=LARGO TOTAL

C= LARGO DE LA ROSCA CON FILETES COMP.

M= LARGO DEL ROSCADO "A MANO" (PLANO del CALIB.)

E= FILETES INCOMPLETOS

F= SEMIANGULOS CONO 1°47'22" α=60



### Dimensiones de las Roscas BSP

Ø	ØA	H	L	C	M	D
1/8	10.2870	28	10.00	6.35	3.970	9.148
1/4	13.7160	19	14.00	9.65	6.012	12.302
3/8	17.1450	19	16.25	9.91	6.305	15.807
1/2	21.3360	14	20.85	13.21	8.163	19.794
3/4	26.6700	14	21.15	14.48	9.525	25.281
1	33.4010	11	25.00	16.76	10.391	31.771

INCLUIDOS FILETES INCOMP. A CRITERIO DEL FABRICANTE

ØN=DIAM. NOMINAL DEL TUBO EN PULGADAS

ØN=DIAM. EXTERIOR MAXIMO

D= DIAM. DE LOS FLANCOS DE LA ROSCA EN EL PLANO DEL CALIBRE

H=HILOS POR PULGADA L=LARGO TOTAL

C=LARGO DE LA ROSCA CON FILETES COMPLETOS

M= LARGO DEL ROSCADO "A MANO" (PLANO del CALIB.)

E=FILETES INCOMPLETOS

F=SEMIANGULOS CONO 1°47'22" α=55°